



Renov Steel

Passivante cementizio per la protezione dalla corrosione delle barre di armature del cemento armato

Drykos® **Renov Steel** è un passivante cementizio monocomponente, in polvere, specifico per la protezione anticorrosiva dei ferri d'armatura nei sistemi di ripristino del calcestruzzo.

Il prodotto, a base di leganti cementizi modificati con additivi superpozzolanici, resine polimeriche e inibitori di corrosione, sviluppa un'elevata alcalinità e una reazione chimica in grado di contrastare i processi elettrochimici di ossidazione dell'acciaio. Applicato sotto forma di boiacca fluida, Drykos® **Renov Steel** forma un rivestimento protettivo aderente e continuo sui ferri, capace di bloccare la corrosione in atto e prevenire il suo riinnesco anche in presenza di agenti aggressivi quali cloruri e solfati.

Il prodotto costituisce il trattamento preliminare indispensabile nei cicli di ripristino del calcestruzzo, assicurando durabilità e continuità dell'intervento.

CARATTERISTICHE

Certificazioni



EN 1504-7

Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo - Protezione contro la corrosione delle armature

Caratteristiche principali

- Elevata protezione anticorrosiva dell'acciaio
- Azione chimica inibitrice dei processi di ossidazione
- Elevata alcalinità protettiva (pH > 12)
- Ottima adesione ai ferri d'armatura e al calcestruzzo
- Efficace anche in presenza di cloruri e solfati
- Facile applicazione a pennello
- Compatibile con malte da ripristino cementizie
- Elevata durabilità del sistema di ripristino
- Prodotto monocomponente pronto all'uso con sola aggiunta di acqua

Campi di impiego

- Protezione dei ferri d'armatura esposti in calcestruzzo degradato
- Interventi di ripristino strutturale (pilastri, travi, balconi, solai)
- Opere civili e infrastrutturali
- Strutture in ambienti aggressivi (marini, industriali, montani)
- Cicli di ripristino con malte della linea Drykos Repair System®

Green Technology & Leed

Prodotto formulato per ridurre l'impatto ambientale, caratterizzato da bassissime emissioni di VOC (Very Low Emission), idoneo a contribuire ai crediti LEED per la qualità dell'aria interna e conforme, ove applicabile, ai requisiti dei CAM (Criteri Ambientali Minimi), anche grazie al contenuto di materiale riciclato.

SPECIFICHE TECNICHE

Imballaggi

Secchio da 2,5 kg

Colore

Azzurro.

Aspetto

Polvere.

Conservazione

12 mesi dalla data di produzione.

Condizioni di stoccaggio

Conservare correttamente nella confezione originale, sigillata, integra, al riparo dall'umidità e dall'esposizione diretta alla luce solare, con temperature comprese tra + 5°C e + 35°C.

DATI APPLICATIVI

Consumo teorico

~ 0,05-0,07 kg per metro lineare di barra da passivare.

Resa

35-50 metri lineari di barra per confezione.

Diluyente

Acqua.

Temperatura di applicazione

Minima +5 °C | Massima +35 °C

INFO APPLICATIVE

Preparazione del supporto

Le superfici metalliche devono essere accuratamente preparate mediante rimozione completa della ruggine incoerente e dei prodotti di corrosione. La pulizia deve essere effettuata tramite sabbatura o spazzolatura meccanica, fino al raggiungimento della condizione di metallo pulito (grado Sa 2½ o equivalente), al fine di garantire l'efficacia del trattamento anticorrosivo. È fondamentale rimuovere completamente polveri, residui e contaminanti. Il supporto in calcestruzzo circostante deve essere preventivamente preparato mediante rimozione delle parti degradate e successiva pulizia.



DRYKOS S.r.l.

Piazza Marconi n. 7 12100 - Tarantasca (CN) - Italia

Tel. + 39 0171 1874992 | E-mail info@drykos.com | Web www.drykos.com

Ultimo aggiornamento 13/04/2026

Preparazione del prodotto

Drykos® **Renov Steel** è un prodotto monocomponente da miscelare esclusivamente con acqua pulita fino a ottenere una boiaccia fluida e facilmente applicabile a pennello.

Versare in un contenitore pulito circa i 2/3 dell'acqua d'impasto prevista, quindi aggiungere gradualmente il prodotto in polvere sotto agitazione continua, evitando la formazione di grumi. Completare successivamente con la restante quantità d'acqua fino al raggiungimento della consistenza desiderata. La miscelazione deve essere eseguita mediante agitatore meccanico a basso numero di giri (~ 300–500 rpm) per almeno 2-3 minuti, fino a ottenere un impasto omogeneo, fluido e privo di agglomerati, idoneo per l'applicazione a pennello.

Il rapporto acqua/prodotto è indicativamente compreso tra 32% e 40% in peso, circa 0,8-1 litro per secchio da 2,5 kg, da regolare in funzione della lavorabilità richiesta e delle condizioni ambientali. È consigliabile lasciare riposare l'impasto per circa 1-2 minuti e rimescolare brevemente prima dell'utilizzo. Non aggiungere acqua oltre i limiti indicati e non rimescolare il prodotto in fase di presa. Preparare solo la quantità di materiale applicabile entro il tempo di lavorabilità.

Applicazione

Drykos® **Renov Steel** deve essere applicato su ferri d'armatura precedentemente preparati e portati alla condizione di metallo pulito, mediante pennello o attrezzi equivalenti idonei per la stesura di boiacche cementizie.

Il prodotto, dopo corretta miscelazione, deve essere applicato in modo uniforme su tutta la superficie delle armature, assicurando la completa copertura del metallo e la formazione di uno strato continuo e aderente. È fondamentale che la boiaccia venga distribuita con cura anche nelle zone meno accessibili, al fine di garantire una protezione efficace e omogenea contro i fenomeni corrosivi. L'applicazione deve essere eseguita in due mani successive: la prima mano ha funzione di impregnazione e adesione al supporto metallico, mentre la seconda consente di ottenere lo spessore protettivo necessario e la continuità del film anticorrosivo. La seconda mano deve essere applicata quando la prima risulta indurita ma ancora leggermente umida, oppure comunque entro tempi tali da garantire una perfetta adesione tra gli strati.

Durante l'applicazione, è importante evitare accumuli eccessivi di materiale e garantire una distribuzione uniforme lungo tutta la superficie dei ferri.

Prima di procedere con l'applicazione delle malte da ripristino della linea Drykos Repair System®, è necessario attendere il completo indurimento del prodotto. In condizioni standard, il tempo di attesa è indicativamente di 6-8 ore a temperature normali (~ +20/+25 °C). Il prodotto indurito deve presentarsi come uno strato continuo, aderente e privo di discontinuità. Durante l'applicazione e nelle fasi iniziali di indurimento, evitare condizioni ambientali sfavorevoli quali temperature inferiori a +5 °C, rischio di gelo, pioggia o forte umidità, che potrebbero compromettere l'efficacia del trattamento.

Drykos® **Renov Steel** costituisce il primo strato del ciclo di ripristino del calcestruzzo e deve essere sempre ricoperto con idonee malte strutturali della linea Drykos Repair System®, al fine di garantire la protezione nel tempo delle armature e la durabilità dell'intervento.

Pulizia degli attrezzi

Pulire gli attrezzi con acqua immediatamente dopo l'uso. Il prodotto indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Altre indicazioni

- Non applicare su superfici metalliche non adeguatamente pulite o ossidate
- Non applicare a temperature inferiori a +5 °C o in condizioni di gelo
- Non diluire oltre i limiti consigliati
- Applicare il prodotto entro il tempo di lavorabilità
- Attendere il completo indurimento prima di procedere con il ripristino
- Proteggere il prodotto fresco da pioggia e agenti atmosferici
- Per quanto non previsto contattare il Supporto Tecnico +39 0171 1874992 o scrivere a info@drykos.com



DRYKOS S.r.l.

Piazza Marconi n. 7 12100 - Tarantasca (CN) - Italia

Tel. + 39 0171 1874992 | E-mail info@drykos.com | Web www.drykos.com

Ultimo aggiornamento 13/04/2026

PRESTAZIONI TECNICHE

Caratteristica	Metodo di prova	Requisiti di norma	Prestazione
Massa volumica	EN 1015-6		1700 kg/m ³
Acqua di impasto			32-40%
Resistenza a compressione a 24 ore	EN 196-1		10 N/mm ²
Resistenza a compressione a 28 giorni	EN 196-1		35 N/mm ²
Resistenza a flessione a 24 ore	EN 196-1		3 N/mm ²
Resistenza a flessione a 28 giorni	EN 196-1		8 N/mm ²
Resistenza alla corrosione	EN 15183		Passa
Resistenza allo sfilamento della barra d'acciaio ad aderenza migliorata	EN 15184		Passa
Adesione per trazione	EN 1542		2,4 N/mm ²
Reazione al fuoco	EN 13501-1		Classe A1
CAM - Contenuto di materiale riciclato totale	UNI PdR 88		≥ 12 %

AMBIENTE E SICUREZZA

VOC

Very Low Emission.

Sicurezza

Per informazioni e consigli sulla sicurezza, la manipolazione, lo stoccaggio e lo smaltimento, chi fa uso del prodotto deve far riferimento alla versione più recente della Scheda Dati di Sicurezza che riporta le informazioni sulle caratteristiche fisiche, ecologiche e tossicologiche del prodotto. In caso di necessità richiedere la Scheda Dati di Sicurezza aggiornata contattando il Customer Service +39 0171 1874992 o scrivendo a info@drykos.com. Prodotto conforme alle prescrizioni del Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH) e Allegato XVII, voce 47 e successive modifiche ed integrazioni.

Utilizzo

Per uso professionale.



DRYKOS S.r.l.

Piazza Marconi n. 7 12100 - Tarantasca (CN) - Italia

Tel. + 39 0171 1874992 | E-mail info@drykos.com | Web www.drykos.com

Ultimo aggiornamento 13/04/2026

GARANZIE E NOTE LEGALI

Nel caso in cui il prodotto presenti difetti, la responsabilità di Drykos S.r.l. sarà esclusivamente limitata alla sostituzione dello stesso. Le informazioni e le istruzioni riportate nella presente scheda tecnica, riguardanti l'applicazione e l'utilizzo finale dei prodotti, sono fornite in buona fede e riflettono lo stato attuale delle conoscenze scientifiche e tecniche; tuttavia, non costituiscono alcuna garanzia o assunzione di responsabilità in merito all'esito finale delle lavorazioni che ne prevedono l'impiego. In considerazione delle molteplici condizioni operative e di fattori esterni non controllabili da Drykos S.r.l. durante l'esecuzione dei lavori, spetta all'utilizzatore verificare l'idoneità del prodotto per la specifica applicazione, assumendosi integralmente ogni rischio e responsabilità al riguardo. Drykos S.r.l. si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento le proprietà dei suoi prodotti. Fare sempre riferimento alla versione più recente della scheda tecnica relativa al prodotto. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente. Sul nostro portale www.drykos.com sono disponibili le schede tecniche in ultima revisione di aggiornamento.



DRYKOS S.r.l.

Piazza Marconi n. 7 12100 - Tarantasca (CN) - Italia
Tel. + 39 0171 1874992 | E-mail info@drykos.com | Web www.drykos.com

Ultimo aggiornamento 13/04/2026