



PTB V PVC Joint

Waterstop in PVC per giunti di ripresa e dilatazione con bulbo centrale a V

Drykos® **PTB V PVC Joint** è un waterstop preformato in PVC di elevata qualità, realizzato per estrusione da resine viniliche termoplastiche opportunamente plastificate, progettato per l'impermeabilizzazione di giunti in strutture in calcestruzzo.

Il profilo è caratterizzato dalla presenza di un bulbo centrale a forma di V, che consente di assorbire movimenti differenziali e deformazioni, rendendolo idoneo sia per giunti di ripresa di getto sia per giunti di dilatazione e fessurazione programmata.

Le alette laterali garantiscono un efficace ancoraggio al calcestruzzo, mentre le due sedi integrate permettono l'inserimento di cordoli idroespansivi della linea Drykos® **Jointseal Tape**, creando un sistema di tenuta combinato ad elevata sicurezza.

Il materiale presenta elevata resistenza agli agenti chimici aggressivi, alle acque di falda, alle soluzioni acido-alcaline e agli agenti atmosferici, mantenendo nel tempo le proprie caratteristiche meccaniche ed elastiche anche a basse temperature.

Grazie alla sua elevata flessibilità e durabilità, Drykos® **PTB V PVC Joint** è particolarmente indicato per applicazioni in opere civili, industriali e infrastrutturali.

CARATTERISTICHE

Caratteristiche principali

- Profilato in PVC di alta qualità ottenuto per estrusione
- Bulbo centrale a V per assorbimento dei movimenti strutturali
- Elevata elasticità anche a basse temperature
- Elevata resistenza a trazione e deformazione
- Ottima tenuta idraulica anche in presenza di pressione
- Resistenza ad agenti chimici aggressivi (acidi, alcali, acque di falda)
- Resistenza all'invecchiamento, ai raggi UV e agli agenti atmosferici
- Stabilità dimensionale e prestazioni costanti nel tempo
- Alette laterali per miglior ancoraggio al calcestruzzo
- Predisposizione per inserimento di cordoli idroespansivi (sistema combinato)
- Idoneo per applicazioni interne ai getti in calcestruzzo
- Ampia gamma dimensionale per adattamento a diverse tipologie di giunto



Campi di impiego

- Giunti di dilatazione e contrazione
- Giunti strutturali e di movimento
- Riprese di getto
- Giunti di fessurazione programmata
- Platee e fondazioni
- Vasche, serbatoi e impianti di depurazione
- Dighe e opere idrauliche
- Gallerie e infrastrutture sotterranee
- Canalizzazioni e opere di contenimento
- Paratie e diaframmi
- Costruzioni civili e industriali

SPECIFICHE TECNICHE

Imballaggi

L 250 mm - Rotolo da 20 m

Colore

Nero.

Aspetto

Profilato in PVC elastico.

Conservazione

Il prodotto non presenta limiti di conservazione se correttamente stoccato.

Condizioni di stoccaggio

Conservare negli imballi originali integri, in ambiente asciutto e al riparo da agenti atmosferici e fonti di calore.

DATI APPLICATIVI

Consumo teorico

1 m per ogni metro lineare di giunto

Temperatura di applicazione

Minima -30 °C | Massima +70 °C

INFO APPLICATIVE



DRYKOS S.r.l.

Piazza Marconi n. 7 12100 - Tarantasca (CN) - Italia

Tel. + 39 0171 1874992 | E-mail info@drykos.com | Web www.drykos.com

Ultimo aggiornamento 18/05/2026

Applicazione

Drykos® **PTB V PVC Joint** è progettato per posa interna al getto di calcestruzzo, con inserimento del profilo tra due getti successivi o in corrispondenza di giunti strutturali. Il posizionamento deve essere effettuato in modo che il bulbo centrale risulti correttamente collocato nella zona del giunto, ossia tra due getti distinti nel caso di giunti di ripresa e in corrispondenza della linea di movimento nel caso di giunti di dilatazione.

La parte del profilo destinata ad essere annegata nel calcestruzzo deve essere fissata stabilmente alle armature mediante apposite clips metalliche o legature con filo di ferro, al fine di evitare spostamenti durante le fasi di getto e vibrazione del calcestruzzo.

È fondamentale garantire un corretto allineamento del profilo e una adeguata copertura di calcestruzzo su entrambi i lati, così da assicurare la completa efficacia del sistema impermeabilizzante.

Le giunzioni tra i diversi spezzoni di waterstop devono essere realizzate mediante saldatura a caldo, utilizzando appositi strumenti e accessori, al fine di garantire la continuità idraulica del sistema.

Per incrementare ulteriormente il livello di sicurezza della sigillatura, è possibile integrare il sistema con cordoli idroespansivi della linea Drykos® **Jointseal Tape** alloggiati nelle apposite sedi del profilo, realizzando una doppia barriera contro le infiltrazioni.

Sezione Drykos® **PTB V PVC Joint**:



Altre indicazioni

- Il prodotto deve essere installato esclusivamente da personale qualificato e secondo le buone pratiche di posa dei waterstop in PVC.
- Garantire il corretto posizionamento del bulbo centrale in corrispondenza del giunto, evitando disallineamenti che possano compromettere la tenuta idraulica.
- Il profilo deve essere adeguatamente fissato alle armature per prevenire spostamenti durante le fasi di getto e vibrazione del calcestruzzo.
- Assicurare una sufficiente copertura di calcestruzzo su entrambi i lati del waterstop, in funzione delle specifiche progettuali.
- Le giunzioni tra i profili devono essere eseguite mediante saldatura a caldo, utilizzando attrezzature idonee, al fine di garantire la continuità del sistema.
- Evitare danneggiamenti del profilo durante la movimentazione e la posa (tagli, piegature eccessive, schiacciamenti).
- Non utilizzare il prodotto in presenza di contaminanti superficiali o condizioni che possano compromettere l'adesione e l'ancoraggio al calcestruzzo.
- In presenza di agenti chimici particolarmente aggressivi o condizioni di esercizio specifiche, verificare preventivamente l'idoneità del materiale.
- Per quanto non previsto contattare il Supporto Tecnico +39 0171 1874992 o scrivere a info@drykos.com.

PRESTAZIONI TECNICHE

Caratteristica	Metodo di prova	Requisiti di norma	Prestazione
Durezza Shore A	ISO 868		75 ± 3
Peso specifico	ISO 1183		1,38 ± 0,02 kg/L
Carico di rottura	ISO 527		12 ± 2 N/mm ²
Allungamento a rottura	ISO 527		300 ± 3%

Caratteristica	Metodo di prova	Requisiti di norma	Prestazione
Temperatura di flessibilità a freddo	ISO 458-2		-30 °C
Infiammabilità	UL94		V-0
Resistenza agli olii			Normale resistenza in caso di contatto temporaneo, non adatto a immersioni di lunga durata

AMBIENTE E SICUREZZA

Sicurezza

Il prodotto è classificato come articolo e, in conformità al Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH), non richiede la redazione della Scheda di Dati di Sicurezza. Durante le operazioni di manipolazione e utilizzo si raccomanda comunque l'impiego di adeguati dispositivi di protezione individuale, quali guanti e occhiali protettivi, e il rispetto delle procedure di sicurezza previste nel luogo di lavoro.

Utilizzo

Prodotto per uso professionale.

GARANZIE E NOTE LEGALI

Nel caso in cui il prodotto presenti difetti, la responsabilità di Drykos S.r.l. sarà esclusivamente limitata alla sostituzione dello stesso. Le informazioni e le istruzioni riportate nella presente scheda tecnica, riguardanti l'applicazione e l'utilizzo finale dei prodotti, sono fornite in buona fede e riflettono lo stato attuale delle conoscenze scientifiche e tecniche; tuttavia, non costituiscono alcuna garanzia o assunzione di responsabilità in merito all'esito finale delle lavorazioni che ne prevedono l'impiego. In considerazione delle molteplici condizioni operative e di fattori esterni non controllabili da Drykos S.r.l. durante l'esecuzione dei lavori, spetta all'utilizzatore verificare l'idoneità del prodotto per la specifica applicazione, assumendosi integralmente ogni rischio e responsabilità al riguardo. Drykos S.r.l. si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento le proprietà dei suoi prodotti. Fare sempre riferimento alla versione più recente della scheda tecnica relativa al prodotto. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente. Sul nostro portale www.drykos.com sono disponibili le schede tecniche in ultima revisione di aggiornamento.



DRYKOS S.r.l.

Piazza Marconi n. 7 12100 - Tarantasca (CN) - Italia

Tel. + 39 0171 1874992 | E-mail info@drykos.com | Web www.drykos.com

Ultimo aggiornamento 18/05/2026

4 di 4