



Renov Tix

Malta da riparazione tixotropica, fibrofinforzata, ad elevata resistenza per il ripristino di strutture in calcestruzzo

Drykos® **Renov Tix** è una malta cementizia strutturale monocomponente, tixotropica, fibrorinforzata e a ritiro compensato, sviluppata per interventi di ripristino e ricostruzione di strutture in calcestruzzo degradato.

Il prodotto è formulato a base di cementi ad alta resistenza, filler superpozzolanici, aggregati selezionati e fibre polimeriche, opportunamente additivati con agenti modificatori e stabilizzanti, in grado di conferire elevate prestazioni meccaniche, adesione al supporto e durabilità nel tempo.

Grazie alla sua reologia tixotropica, Drykos® **Renov Tix** è applicabile anche in verticale e sopra testa, garantendo ottima lavorabilità, assenza di colature e stabilità degli spessori. Dopo indurimento, il prodotto presenta elevata resistenza a compressione e flessione, ottima adesione al calcestruzzo e alle armature, elevata impermeabilità e resistenza agli agenti atmosferici, ai cicli gelo-disgelo e agli ambienti aggressivi.

CARATTERISTICHE

Certificazioni



EN 1504-3

Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo - Riparazione strutturale e non strutturale

Caratteristiche principali

- Malta strutturale certificata di Classe R4 secondo EN 1504-3
- Elevata adesione al calcestruzzo e all'acciaio
- Fibrorinforzata con elevata resistenza a fessurazione
- Ritiro compensato e stabilità dimensionale
- Elevata resistenza meccanica
- Ottima lavorabilità e tixotropia
- Elevata impermeabilità intrinseca
- Resistenza a cicli gelo-disgelo e agenti aggressivi
- Elevata durabilità anche in ambienti marini e industriali
- Applicabile a cazzuola, spatola o spruzzo

Campi di impiego

- Ripristino di pilastri, travi, balconi e strutture in c.a.
- Ricostruzione di copriferrì degradati
- Riparazione di superfici verticali e sopra testa
- Rivestimenti protettivi ad alte prestazioni
- Opere idrauliche (condotte, dighe, gallerie)
- Strutture marine e ambienti aggressivi
- Ripristino di pavimentazioni industriali
- Interventi su infrastrutture soggette a carichi e sollecitazioni elevate

Green Technology & Leed

Prodotto formulato per ridurre l'impatto ambientale, caratterizzato da bassissime emissioni di VOC (Very Low Emission), idoneo a contribuire ai crediti LEED per la qualità dell'aria interna e conforme, ove applicabile, ai requisiti dei CAM (Criteri Ambientali Minimi), anche grazie al contenuto di materiale riciclato.

SPECIFICHE TECNICHE

Imballaggi

Sacco da 25 kg

Colore

Grigio.

Aspetto

Polvere.

Conservazione

12 mesi dalla data di produzione.

Condizioni di stoccaggio

Conservare correttamente nella confezione originale, sigillata, integra, al riparo dall'umidità e dall'esposizione diretta alla luce solare, con temperature comprese tra + 5°C e + 35°C.

DATI APPLICATIVI

Consumo teorico

~ 18,5 kg/m² per cm di spessore

Resa

~ 1850 kg per m³ di malta

Diluente

Acqua.

Temperatura di applicazione

Minima +5 °C | Massima +35 °C

INFO APPLICATIVE



DRYKOS S.r.l.

Piazza Marconi n. 7 12100 - Tarantasca (CN) - Italia

Tel. + 39 0171 1874992 | E-mail info@drykos.com | Web www.drykos.com

Ultimo aggiornamento 18/05/2026

2 di 5

Preparazione del supporto

I supporti devono essere solidi, puliti, privi di polvere, oli, grassi, parti incoerenti o degradate. È necessario procedere con la rimozione del calcestruzzo ammalorato fino al raggiungimento del supporto sano e resistente. Le superfici devono essere adeguatamente irruvidite mediante scarifica, sabbiatura o idroscarifica ad alta pressione, al fine di garantire un'elevata adesione.

Le armature ossidate devono essere portate a vista e pulite mediante spazzolatura o sabbiatura ed opportunamente trattate mediante applicazione di Drykos® **Renov Steel**.

Prima dell'applicazione, il supporto deve essere saturato con acqua fino alla condizione di "saturato a superficie asciutta (SSD)".

Preparazione del prodotto

Drykos® **Renov Tix** è una malta monocomponente da miscelare esclusivamente con acqua pulita. Versare nel recipiente di miscelazione circa i 2/3 dell'acqua d'impasto prevista, quindi aggiungere gradualmente il prodotto in polvere sotto agitazione continua, evitando la formazione di grumi. Successivamente completare con la restante quantità d'acqua fino al raggiungimento della consistenza desiderata. Il rapporto acqua/prodotto è indicativamente pari al 16% in peso, circa 4 litri per sacco da 25 kg. Non superare il quantitativo d'acqua consigliato per evitare riduzioni delle prestazioni meccaniche e della durabilità del prodotto.

La miscelazione deve essere eseguita mediante agitatore meccanico a basso numero di giri (~ 300–500 rpm) per almeno 3-5 minuti, fino a ottenere un impasto omogeneo, plastico e privo di agglomerati. Se necessario, lasciare riposare l'impasto per circa 1-2 minuti e rimescolare brevemente prima dell'applicazione.

Si raccomanda di preparare solo la quantità di prodotto applicabile entro il tempo di lavorabilità.

Applicazione

Drykos® **Renov Tix** può essere applicato mediante cazzuola, spatola, frattazzo o mediante spruzzo con attrezzature idonee per malte tixotropiche. L'applicazione deve essere eseguita su supporto preventivamente preparato, pulito e portato alla condizione di saturato a superficie asciutta (SSD). Prima della posa, si raccomanda di eliminare eventuale acqua in eccesso superficiale.

Il prodotto deve essere applicato esercitando una adeguata pressione sul supporto, al fine di favorire la penetrazione nei pori e garantire la massima adesione, evitando la formazione di vuoti o discontinuità. In presenza di armature esposte, assicurarsi che il materiale avvolga completamente i ferri.

L'applicazione può essere eseguita in uno o più strati, in funzione dello spessore richiesto. Grazie alla sua consistenza tixotropica, Drykos® **Renov Tix** consente applicazioni in verticale e sopra testa senza colature, con spessori indicativi da 7 a 40 mm per singolo strato. Per spessori superiori o in presenza di sollecitazioni strutturali rilevanti, è necessario prevedere l'inserimento di armature di rinforzo opportunamente ancorate al supporto, al fine di garantire la stabilità e la continuità strutturale dell'intervento. Tra uno strato e l'altro, qualora necessario, si raccomanda di applicare il successivo su supporto ancora fresco oppure, in caso di indurimento, previa adeguata preparazione della superficie mediante irruvidimento e umidificazione.

Durante l'applicazione evitare condizioni ambientali sfavorevoli quali forte irraggiamento solare, vento intenso o temperature elevate, che potrebbero causare una rapida evaporazione dell'acqua d'impasto e compromettere la corretta maturazione del prodotto.

Al termine della posa, è fondamentale proteggere le superfici trattate mediante stagionatura umida, nebulizzazione d'acqua o sistemi equivalenti, per almeno 24-48 ore, al fine di prevenire fenomeni di ritiro plastico e favorire il corretto sviluppo delle resistenze meccaniche.

Pulizia degli attrezzi

Pulire gli attrezzi con acqua immediatamente dopo l'uso. Il prodotto indurito può essere rimosso solo meccanicamente.



DRYKOS S.r.l.

Piazza Marconi n. 7 12100 - Tarantasca (CN) - Italia

Tel. + 39 0171 1874992 | E-mail info@drykos.com | Web www.drykos.com

Ultimo aggiornamento 18/05/2026

3 di 5

Altre indicazioni

- Non applicare su supporti gelati, in fase di disgelo o a temperature inferiori a +5 °C o superiori a +35 °C
- Evitare l'applicazione in presenza di forte irraggiamento solare, vento intenso o basse umidità relative, condizioni che possono provocare una rapida evaporazione dell'acqua d'impasto e compromettere le prestazioni finali
- Non applicare su superfici non adeguatamente preparate, incoerenti, contaminate da oli, grassi, polveri o trattamenti preesistenti che possano ridurre l'adesione
- Non eccedere con l'acqua di impasto rispetto a quanto indicato, al fine di evitare riduzioni delle resistenze meccaniche, aumento del ritiro e diminuzione della durabilità
- Per spessori elevati o applicazioni strutturali, prevedere idonei sistemi di armatura e ancoraggio al supporto
- Proteggere le superfici appena applicate da pioggia, gelo, vento e irraggiamento diretto per almeno 24-48 ore
- Curare adeguatamente la stagionatura mediante umidificazione o sistemi protettivi per prevenire fenomeni di fessurazione da ritiro plastico
- Non applicare su supporti non assorbenti o saturi d'acqua con presenza di velo liquido superficiale
- Utilizzare il prodotto entro il tempo di lavorabilità previsto; non rimescolare aggiungendo acqua a prodotto in fase di presa
- Per quanto non previsto contattare il Supporto Tecnico +39 0171 1874992 o scrivere a info@drykos.com

PRESTAZIONI TECNICHE

Caratteristica	Metodo di prova	Requisiti di norma	Prestazione
Massa volumica	EN 1015-6		2220 kg/m ³
Pot life			~ 30 minuti
Spessore minimo consigliato			7 mm
Spessore massimo consigliato			40 mm
Acqua di impasto			16%
Resistenza a compressione a 24 ore	EN 12190		> 25 N/mm ²
Resistenza a compressione a 7 giorni	EN 12190		> 50 N/mm ²
Resistenza a compressione a 28 giorni	EN 12190	Strutturale - Classe R3 ≥ 25 N/mm ² Classe R4 ≥ 45 N/mm ²	Classe R4: > 65 N/mm ²
Resistenza a compressione a 90 giorni	EN 12190		> 70 N/mm ²
Resistenza a flessione a 24 ore	EN 196-1		> 5 N/mm ²
Resistenza a flessione a 28 giorni	EN 196-1		> 8 N/mm ²
Contenuto ioni cloruro	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,01%
Legame di aderenza	EN 1542	Strutturale - Classe R3 ≥ 1,5 N/mm ² Classe R4 ≥ 2,0 N/mm ²	Classe R4: ≥ 2 N/mm ²
Resistenza alla carbonatazione	EN 13295	dk ≤ calcestruzzo di controllo	0,5 mm
Modulo elastico	EN 13412	≥ 20 kN/mm ²	26 kN/mm ²

Caratteristica	Metodo di prova	Requisiti di norma	Prestazione
Compatibilità termica Parte 1, gelo-disgelo	EN 13687-1	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Resistenza allo slittamento	EN 13036-4	Strutturale - Classe I: > 40 unità con prova a umido Classe II: > 40 unità con prova a secco Classe III: > 55 unità con prova a umido	Classe III
Assorbimento capillare	EN 13057	$\leq 0,5 \text{ kg} \cdot \text{h}^{0,5}/\text{m}^2$	$0,3 \text{ kg} \cdot \text{h}^{0,5}/\text{m}^2$
Reazione al fuoco	EN 13501-1		Classe A1
Determinazione dell'espansione contrastata della malta ad 1 giorno	UNI 8147		0,01%
CAM - Contenuto di materiale riciclato totale	UNI PdR 88		$\geq 4,5\%$

AMBIENTE E SICUREZZA

VOC

Very Low Emission (< 70 $\mu\text{g}/\text{m}^3$).

Sicurezza

Per informazioni e consigli sulla sicurezza, la manipolazione, lo stoccaggio e lo smaltimento, chi fa uso del prodotto deve far riferimento alla versione più recente della Scheda Dati di Sicurezza che riporta le informazioni sulle caratteristiche fisiche, ecologiche e tossicologiche del prodotto. In caso di necessità richiedere la Scheda Dati di Sicurezza aggiornata contattando il Customer Service +39 0171 1874992 o scrivendo a info@drykos.com. Prodotto conforme alle prescrizioni del Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH) e Allegato XVII, voce 47 e successive modifiche ed integrazioni.

Utilizzo

Per uso professionale.

GARANZIE E NOTE LEGALI

Nel caso in cui il prodotto presenti difetti, la responsabilità di Drykos S.r.l. sarà esclusivamente limitata alla sostituzione dello stesso. Le informazioni e le istruzioni riportate nella presente scheda tecnica, riguardanti l'applicazione e l'utilizzo finale dei prodotti, sono fornite in buona fede e riflettono lo stato attuale delle conoscenze scientifiche e tecniche; tuttavia, non costituiscono alcuna garanzia o assunzione di responsabilità in merito all'esito finale delle lavorazioni che ne prevedono l'impiego. In considerazione delle molteplici condizioni operative e di fattori esterni non controllabili da Drykos S.r.l. durante l'esecuzione dei lavori, spetta all'utilizzatore verificare l'idoneità del prodotto per la specifica applicazione, assumendosi integralmente ogni rischio e responsabilità al riguardo. Drykos S.r.l. si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento le proprietà dei suoi prodotti. Fare sempre riferimento alla versione più recente della scheda tecnica relativa al prodotto. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente. Sul nostro portale www.drykos.com sono disponibili le schede tecniche in ultima revisione di aggiornamento.



DRYKOS S.r.l.

Piazza Marconi n. 7 12100 - Tarantasca (CN) - Italia

Tel. + 39 0171 1874992 | E-mail info@drykos.com | Web www.drykos.com

Ultimo aggiornamento 18/05/2026

5 di 5