

Sealflex N

Adesivo sigillante poliuretanico elastico monocomponente ad alte prestazioni



Drykos® **Sealflex-N** è un sigillante adesivo poliuretanico monocomponente, igroindurente, a medio/alto modulo elastico, progettato per applicazioni di incollaggio e sigillatura elastica in ambito civile, industriale e infrastrutturale. Il prodotto polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica formando un materiale permanentemente elastico, caratterizzato da elevata adesione ai principali materiali da costruzione, ottima resistenza meccanica e durabilità nel tempo.

Grazie alla sua elevata tissotropia e capacità di compensare le irregolarità del supporto, consente la realizzazione di incollaggi strutturali flessibili e sigillature impermeabili, garantendo al contempo resistenza agli agenti atmosferici, ai raggi UV e all'invecchiamento.

CARATTERISTICHE

Caratteristiche principali

- Elevata adesione ai principali materiali da costruzione
- Indurimento rapido per reazione con l'umidità
- Comportamento permanentemente elastico
- Elevata resistenza a trazione e allo strappo
- Capacità di assorbire movimenti (~ 25%)
- Elevata tissotropia (non cola su superfici verticali)
- Ottima resistenza a invecchiamento, UV e agenti atmosferici
- Buona resistenza chimica e ambientale
- Riduzione delle vibrazioni e delle sollecitazioni
- Verniciabile a polimerizzazione completata

Campi di impiego

- Sigillatura di giunti di dilatazione e giunti di costruzione
- Incollaggio di elementi prefabbricati, soglie, davanzali e pannelli
- Sigillatura tra elementi strutturali e di rivestimento
- Giunti su pavimentazioni, terrazze e coperture
- Applicazioni su calcestruzzo, pietra, ceramica, legno, metallo e laterizio
- Lavori di lattoneria, coperture e finiture edilizie
- Fissaggio di waterstop e cordoli idroespansivi

SPECIFICHE TECNICHE

Imballaggi

Cartuccia da 300 ml -
Scatola da 12 cartucce

Cartuccia da 600 ml -
Scatola da 6 cartucce

Colore

Grigio.

Aspetto

Pasta tissotropica.

Conservazione

12 mesi dalla data di produzione.

Condizioni di stoccaggio

Conservare correttamente nella confezione originale, sigillata, integra, al riparo dall'umidità e dall'esposizione diretta alla luce solare, con temperature comprese tra + 5°C e + 35°C.

DATI APPLICATIVI

Consumo teorico

Il consumo effettivo varia in funzione della geometria del giunto, della rugosità del supporto e delle modalità di applicazione.

Resa

Per cartuccia da 300 ml: Ø 5 mm → ~ 15 m lineari; Ø 6 mm → ~ 10-11 m lineari; Ø 8 mm → ~ 6 m lineari; Ø 10 mm → ~ 3,5-4 m lineari

Temperatura di applicazione

Minima +5 °C | Massima +40 °C

INFO APPLICATIVE

Preparazione del supporto

I supporti devono essere solidi, coesi, puliti e asciutti, privi di polvere, grassi, oli, lattime di cemento o altri contaminanti che possano compromettere l'adesione. Nel caso di giunti, si raccomanda di predisporre un adeguato fondo giunto in materiale comprimibile (es. polietilene espanso) per il controllo della profondità e della geometria della sigillatura.

Su supporti particolarmente assorbenti o critici è consigliato l'impiego di primer specifici.

Non applicare su supporti non aderenti quali polietilene (PE), polipropilene (PP), PTFE, PVC plastificato o materiali bituminosi, né in condizioni di immersione permanente in acqua.

Preparazione del prodotto

Drykos® **Sealflex-N** è pronto all'uso e non richiede miscelazione. Prima dell'applicazione, inserire la cartuccia o la sacca nell'apposita pistola estrusore e tagliare l'ugello in funzione della sezione di cordolo desiderata. Per una corretta lavorabilità, si consiglia di utilizzare il prodotto a temperatura ambiente.



DRYKOS S.r.l.

Piazza Marconi n. 7 12100 - Tarantasca (CN) - Italia

Tel. + 39 0171 1874992 | E-mail info@drykos.com | Web www.drykos.com

Ultimo aggiornamento 18/05/2026

2 di 4

Applicazione

Applicare Drykos® **Sealflex-N** mediante pistola manuale o pneumatica, estraendo il materiale in modo continuo all'interno del giunto o sulle superfici da incollare. Per sigillature, applicare il prodotto in cordolo continuo e successivamente lisciare la superficie prima della formazione della pelle, al fine di garantire una corretta adesione ai bordi del giunto e una finitura uniforme.

Per incollaggi, applicare il prodotto in cordoli o punti e accoppiare gli elementi esercitando una pressione adeguata per ottenere la distribuzione uniforme del materiale.

Il prodotto presenta un tempo di formazione della pelle di circa 45-60 minuti e una polimerizzazione progressiva in funzione delle condizioni ambientali (~ 3-4 mm/24 h).

Pulizia degli attrezzi

Gli attrezzi utilizzati per l'applicazione devono essere puliti immediatamente dopo l'uso mediante solventi idonei (es. acetone o diluente nitro). Il prodotto non ancora indurito può essere rimosso facilmente, mentre una volta avvenuta la polimerizzazione può essere eliminato esclusivamente per via meccanica. Si raccomanda di effettuare la pulizia tempestiva per evitare l'indurimento del materiale sugli strumenti.

Altre indicazioni

- Applicare su supporti puliti, asciutti e privi di contaminanti.
- Non utilizzare su materiali non aderenti (PE, PP, PTFE, PVC plastificato, bitumi).
- Non idoneo per immersione continua in acqua.
- Verificare preventivamente adesione e compatibilità su supporti particolari.
- Non applicare a temperature inferiori a +5 °C o superiori a +40 °C.
- Evitare applicazioni in presenza di condensa o supporti umidi.
- Rispettare la corretta geometria del giunto (profondità ~ metà larghezza).
- Per quanto non previsto contattare il Supporto Tecnico +39 0171 1874992 o scrivere a info@drykos.com

PRESTAZIONI TECNICHE

Caratteristica	Metodo di prova	Requisiti di norma	Prestazione
Peso specifico			1,3 kg/L
Temperatura di esercizio			-20 °C / +80 °C
Capacità di movimento			~ 25%
Velocità di polimerizzazione			3,4 mm / 24h
Tempo di formazione della pelle			~ 45 minuti
Durezza Shore A	ISO 868		30-40
Resistenza a trazione	ATM D412		2,2 MPa
Resistenza alla rottura	ISO 8339		0,75 MPa
Resistenza alla colatura a +23 °C	ISO 7390		≤ 3 mm
Resistenza alla colatura a +50 °C	ISO 7390		≤ 3 mm
Modulo al 100%	ISO 8339		0,55-0,65 MPa
Allungamento a rottura	ISO 8339		> 200%

Caratteristica	Metodo di prova	Requisiti di norma	Prestazione
Allungamento a rottura	ASTM D412		600%
Recupero elastico	ISO 7389		> 70%
Ritiro	ISO 10563		≤ 10%

AMBIENTE E SICUREZZA

VOC

Very Low Emission (bassissime emissioni di composti organici volatili). Contenuto di solventi: ≤ 5 g/kg.

Sicurezza

Per informazioni e consigli sulla sicurezza, la manipolazione, lo stoccaggio e lo smaltimento, chi fa uso del prodotto deve far riferimento alla versione più recente della Scheda Dati di Sicurezza che riporta le informazioni sulle caratteristiche fisiche, ecologiche e tossicologiche del prodotto. In caso di necessità richiedere la Scheda Dati di Sicurezza aggiornata contattando il Customer Service +39 0171 1874992 o scrivendo a info@drykos.com. Prodotto conforme alle prescrizioni del Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH) e Allegato XVII, voce 47 e successive modifiche ed integrazioni.

Utilizzo

Prodotto per uso professionale.

GARANZIE E NOTE LEGALI

Nel caso in cui il prodotto presenti difetti, la responsabilità di Drykos S.r.l. sarà esclusivamente limitata alla sostituzione dello stesso. Le informazioni e le istruzioni riportate nella presente scheda tecnica, riguardanti l'applicazione e l'utilizzo finale dei prodotti, sono fornite in buona fede e riflettono lo stato attuale delle conoscenze scientifiche e tecniche; tuttavia, non costituiscono alcuna garanzia o assunzione di responsabilità in merito all'esito finale delle lavorazioni che ne prevedono l'impiego. In considerazione delle molteplici condizioni operative e di fattori esterni non controllabili da Drykos S.r.l. durante l'esecuzione dei lavori, spetta all'utilizzatore verificare l'idoneità del prodotto per la specifica applicazione, assumendosi integralmente ogni rischio e responsabilità al riguardo. Drykos S.r.l. si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento le proprietà dei suoi prodotti. Fare sempre riferimento alla versione più recente della scheda tecnica relativa al prodotto. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente. Sul nostro portale www.drykos.com sono disponibili le schede tecniche in ultima revisione di aggiornamento.



DRYKOS S.r.l.

Piazza Marconi n. 7 12100 - Tarantasca (CN) - Italia

Tel. + 39 0171 1874992 | E-mail info@drykos.com | Web www.drykos.com

Ultimo aggiornamento 18/05/2026